

# TOCENI



**Attestation de parution sur echodumardi.com**

**Date de téléchargement de justificatif : 22 juillet 2024**

**Département : Vaucluse**

**Cette annonce paraîtra le 10 juillet 2024 sous réserves d'incidents**

**TOCENISAS au capital de 20 000 €**

**Siège social : 770 route d'Apt, le Bois de la Cour**

**84220 ROUSSILLON**

**798 991 592 RCS AVIGNON**

**Transfert de siège**

Aux termes de l'assemblée générale extraordinaire du 01/06/2024, il a été décidé de transférer le siège social au **433 route de L'Isle sur la Sorgue 84800 LAGNES** à compter du 01/06/2024.

L'article 4 - Siège social des statuts a été modifié en conséquence.

Mention en sera faite au RCS de AVIGNON.